

南昌金检机厂

生成日期: 2025-10-08

食品金检机误报警是什么原因?1、要检查一下电源方面是否出现问题，例如电源线路是否存在搅扰，若存在搅扰情况，建议改成使用电源阻隔变压器为金检机进行供电!2、查看灵敏度和相位的设置是否合理，若灵敏度过高或相位改变容易会导致产品效应增大，从而识别错误报警，不过食品检测一般需要较高的灵敏度!3、一些质量较差的金属探测机容易受到干扰，所以要查看一下金检机附近是否有正在作业的变频设备，变频设备容易对金检机造成较大的干扰，从而影响设备的灵敏性而误报警响应!4、查看一下金检机周边是否存在强磁场或是大金属块，这些物质会使设备周围的磁场受到改变，影响设备的正常工作，从而出现误报警的情况!金检机探测范围与被探金属的面积，形状，重量等参数密不可分。南昌金检机厂

金检机内部通道应保持清洁，无灰尘，若有污物，可用棉质物拭净。操作时，应避免通光面受到手指或油迹等污染，如有赃物或液体可用滤纸擦净。多方面整理请勿在金检机上或者附近放置不适宜的产品(不宜放置金属物品及有电磁影响的产品)。正确安装食品金检机，避免与其他机器(重量选别机)触碰前段和后端的输送带。底座要固定，让万向轮离开地面。彻底清扫为保持探头具有高度的灵敏度，请每天彻底清洁传送带和探头，避免金属碎片附着在输送带上。保持洁净经常调节传送带的松紧，防止打滑或者磨损。操作金检机时请避免在透明表面上被手指污染或沾上油污。南昌金检机厂金检机的工作原理：使用一个发射线圈和两个对等的接受线圈，将这三个线圈装在一个检测探头中。

金检机电路除了灵敏度调节电位器外，没有调整部分，只要焊接无误，电路就能正常工作。整机在静态，也就是扬声器不发声时，总电流约为 $10mA$ 探测到金属扬声器发出声音。如果不能正常工作，首先要检查电路板上各元器件、接线焊接是否有误，再测量电池电压及供电回路是否正常。探测碟内振荡线圈初次级及首尾端不要焊错。金属探测机使用前，需要调整探测杆的长度，只要将黑胶通旋松，推拉胶通套管至适宜的长度，再旋转胶内通管，使电缆线绕紧，并使手柄尖头端朝上，较后将黑胶通旋紧，锁住胶通套管。这样，手握探测器手柄时，大拇指正好紧挨灵敏度调节电位器。金检机的灵敏度要求很高。

金检机有产品通过的时候误报警，无产品时正常，这种情况先检查设备有产品通过时是不是会引起强烈的抖动，导致产品与金检机的探头发生碰撞，如果是需要加装引流装置缓冲装置尽可能避免、减轻碰撞的发生。查看产品在快速经过输送机时有没有产生比较严重的静电，如果有则需要采取相应的防静电措施。当然也有可能是产品的效应离散性过大造成的。当金检机出现情况时，只要排查原因就可以很好解决，若出现无法解决的问题可以及时联系厂家进行检修。金属检测机可以检测食品行业生产过程中的金属异物，及时发现潜在危害和危险的外来因素。

在食品加工当中，加强金属的探测以及剔除工作对保障食品安全有着十分重要的意义。其中，食品金属检测机在金属剔除过程发挥着重要的作用。金属检测机是一种金属检测装置，由检测器与自动剔除装置组成，其中检测器为中心部分。系统可以利用报警信号驱动自动剔除装置等，从而把金属杂质排除生产线以外。因此，很多企业都将食品金属检测机装在生产线的末端，检测金属异物，以确保产品出厂的质量安全。金属检测机主要用于检测产品生产过程中混入的金属杂质，保证产品中不含金属污染物，提升产品的品质。目前市场上较常见的金属检测机为通道式金属检测机。南昌金检机厂

通常金检机由两部分组成，即金检机与自动剔除装置，其中检测器为主要部分。南昌金检机厂

金属检测机与其他异物检测的技术相比，其在对产品金属异物检测方面具有通用性、易于操作、不需要特别防护等优点，但也存在只能用于金属异物的检测以及检测灵敏度受诸多因素影响等缺陷。金属检测机对检出金属的规格等有一定的限制，同时在使用过程中，其灵敏度还会受到外界振动、温度以及产品水分、盐分含量或者产品本身温度、个体大小、组分等因素的影响。一般食品企业用来过筛粉类、流体类原料用的筛网，或者清洁工用具的钢丝球等，不能依赖金属检测机来控制因筛网和钢丝球等产生的破损而对产品造成的隐患。南昌金检机厂